

# EVERES

Dental

Professional DLP 3D printer  
Stampante 3D DLP professionale



 **sisma**

Everes **ZERO** and **UNO** are professional 3D printers based on Digital Light Processing technology, designed and built to offer a never explored before user experience.

The self-alignment of the building platform, the non degenerative material vat that is not a consumable anymore, high printing speed, automatic resin loading/unloading and **OPEN MATERIAL** system deliver the ultimate 3D printing experience.

Everes **ZERO** e **UNO** sono stampanti 3D professionali basate sulla tecnologia DLP (Digital Light Processing), progettate e costruite per offrire un'esperienza d'uso mai vista prima.

La piattaforma di stampa con allineamento automatico, il materiale della vaschetta non degenerativo, l'alta velocità di stampa, la gestione completamente automatica delle resine e la possibilità di usare resine di terze parti concorrono a dare la migliore esperienza di stampa 3D possibile.

### Plenty of innovation

Everes is packed with several patented technologies such as the ZTT (Zero Tilting Technology) to increase printing speed, the Smart Building Platform that adds never seen before automation to the printing experience and the PTFE Vat bottom that ensures low maintenance and operating costs.

### Tecnologie innovative

Everes è dotata di diverse innovazioni tecnologiche sotto copertura brevettuale come la ZTT (Zero Tilting Technology) per incrementare la velocità di stampa, la Smart Building Platform che aggiunge un livello di automazione mai visto prima e il fondo della vaschetta in PTFE che garantisce bassi costi operativi ed assenza di manutenzione.

### Open materials and validated consumables

Internal firmware and control software can manage either a Sisma certified resin and easily adapt to third party materials. Best of both worlds in 3D printing with a machine that can adapt to newcomers and also experienced users.

### Open materials and validated consumables

Il firmware macchina e il software di controllo sono in grado di gestire resine Sisma il cui processo è completamente validato oppure resine di terze parti parametrizzabili dall'utente.

Everes consente di sfruttare processi sicuri e garantiti per utenti nuovi alla stampa 3D e parametrizzazioni evolute per utenti con grande esperienza.

**CURO** is a high performance light curing furnace especially designed to pair with Everes. It is equipped with 96 high power SMD UV leds that can cure the resin uniformly and with short cycle times. It is available with an analog control, equipped with an electronic timer, or a digital touchscreen interface to save and load curing settings for each material, minimizing user errors.

**CURO** è un forno di polimerizzazione a luce UV progettata per accompagnarsi ad Everes: è equipaggiato con 96 led UV ad alta potenza per completare la polimerizzazione degli oggetti prodotti con Everes in breve tempo.

È disponibile con controllo analogico (con un timer elettronico) o nella versione digitale con interfaccia touchscreen per caricare e salvare settaggi di polimerizzazione evitando ogni errore utente.



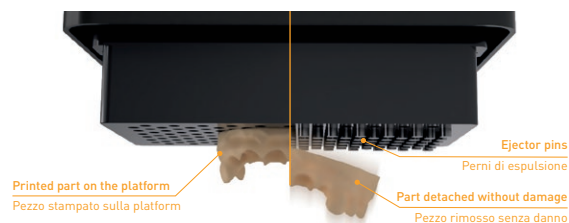
**EVERES**

### Smart Building Platform

It enables self calibration at the beginning and automatic part detachment at the end of the printing job.

### Smart Building Platform

Esegue l'auto-calibrazione all'inizio di ogni stampa ed è in grado di eseguire il distacco automatico dei pezzi alla fine del processo.



### Open material system and certified materials

The user can either operate the machine as an open system by using third party resins or use certified Sisma materials.

### Sistema aperto e materiali certificati

L'utente può utilizzare la macchina come un sistema aperto utilizzando resine di terze parti oppure sfruttare i materiali proprietari di Sisma per un processo completamente certificato.

### Building envelope for serial production with a 200mm Z axys.

Campo di lavoro adatto a produzioni seriali con un asse Z da 200mm.

### Fast & maintenance-free

The VAT bottom surface is made of Teflon that doesn't degrade during the printing process. A patented Tilting Glass system below the VAT enables high printing speed without damaging the printed part.

### Veloce ed esente da manutenzione

Il fondo della vaschetta in PTFE non degrada durante il processo di stampa. Il sistema brevettato Tilting Glass consente movimentazioni e velocità di stampa altissime senza creare stress meccanici sui particolari prodotti.

### Network printer

Everes is managed through a web interface enabling remote monitoring and control. The machine can be used also as remote printer thanks to the constantly updated software and heavily automated hardware.

### Stampante di rete

Everes è gestita tramite un interfaccia web che consente controllo e supervisione remota. La macchina può essere usata come una stampante remota grazie al software costantemente aggiornato e alle automazioni hardware.

### Clean & automated

Autonomous resin management: the resin type is recognized by the machine thanks to the RFID tag on the cartridge and the resin is automatically loaded and unloaded.

### Pulita e automatizzata

Gestione automatizzata della resina, che è riconosciuta dalla macchina tramite lettura del tag RFID presente sulla cartuccia, mentre carico e scarico del materiale sono completamente automatizzati.

### Orthodontic models

Production capacity: up to 6 models per building job

Resin type: Everes Dental Model

Layer Thickness: 100 µm

Printing time: ~55' (less than 10' per part)

### Modelli ortodontici

Produttività: fino a 6 modelli per ciclo di stampa

Resina: Everes Dental Model

Spessore layer: 100 µm

Tempo di stampa: ~55' (meno di 10'a modello)

### Temporary restoration

Production capacity: up to 70 single elements in a build job

Resin type: Everes temporary

Layer thickness: 100 µm

Printing time: 25'

### Provisori

Produttività: fino a 70 elementi singoli per ciclo di stampa

Resina: Everes Temporary

Spessore layer: 100 µm

Tempo di stampa: 25'



## Technical data

ZERO

UNO

<b>Build volume</b> - Volume di stampa	96 mm x 54 mm x 200 mm	124,8 mm x 70,2 mm x 200 mm
<b>XY resolution</b> - Risoluzione XY	50 µm	65 µm
<b>Light source</b> - Sorgente luminosa	UV LED @ 405 nm	
<b>Projector technology</b> - Tecnologia proiettore	DLP FullHD (1920 x 1080 px)	
<b>Layer thickness</b> - Spessore strato *	min. 10 µm - max. 200 µm	
<b>Printing speed</b> - Velocità di stampa *	up to 10 cm / hour	
<b>Connectivity</b> - Connettività	Ethernet, Wi-Fi	
<b>Power requirement</b> - Alimentazione	100/240 V AC - 50/60 Hz	
<b>Dimensions</b> - Dimensioni	Ø 411 mm x 870 mm	
<b>Weight</b> - Peso	28 kg	

\* depending on resin type - a seconda del tipo di resina

CURO

<b>Internal dimensions</b> - Misure interne	250 x 250 x 100 mm
<b>Light source</b> - Sorgente luminosa	6 x 16 pure UV LED
<b>Power requirement</b> - Alimentazione	230±10% V AC - 50/50 Hz
<b>Power consumption</b> - Assorbimento	450 W
<b>Dimensions</b> - Dimensione	500 mm x 360 mm x 215 mm
<b>Weight</b> - Peso	13 kg

**User interface** - Interfaccia utente

**Curo Analog:** electronic timer 1' - 30'  
**Curo Digital:** touchscreen interface with preloaded Sisma resin curing times and free programs for user settings.



The features, images, performances, weights and measures contained in the catalogue are completely indicative and approximate and may change without notice.  
Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

09-2021