



► iRace

R1  15/06



Fino a WL

R2  25/04



Fino a WL

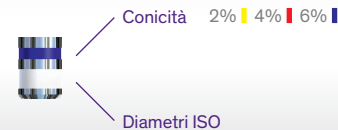
R3  30/04



Fino a WL

Velocità: 600 rpm

Torque: 1.5 Ncm



► iRace Plus

R1  15/06



Se non si riesce
a raggiungere WL

R1a  20/02



Fino a WL

R1b  25/02



Fino a WL

R2  25/04



Fino a WL

R3  30/04



Fino a WL

600 rpm
1.5 Ncm

iRace Plus



► Regole d'oro

600 rpm
1.5 Ncm

- Effettuare ampi movimenti avanti e indietro;
- Far lavorare lo strumento con mano leggera;
- Lavorare per 3-4 secondi alla volta, estrarre lo strumento, pulirlo e irrigare il canale.

► iRace

Per la maggioranza dei casi (canali dritti, moderatamente curvi e/o ampi): 3 strumenti

1. Inserire R1, in modalità Rotazione, fino a quando viene raggiunta la lunghezza di lavoro (WL). Se R1 non riesce a raggiungere WL non forzare; procedere con il protocollo di iRace Plus, step 1;
2. Continuare a sagomare con R2 fino al raggiungimento della lunghezza di lavoro;
3. Completare la preparazione con R3 fino a WL.

► iRace Plus

Per i casi complessi (canali molto curvi, stretti e/o calcificati): 2 strumenti

Segue dallo step 1 del protocollo iRace:

1. Utilizzare R1a fino al raggiungimento di WL;
2. Continuare a sagomare con R1b fino a WL.

Una volta raggiunta WL ricominciare dallo step 2 del protocollo iRace.

► Règles d'or

600 tr/min
1.5 Ncm

- Amples mouvements de va-et-vient;
- Main légère, laissez travailler l'instrument;
- Travailler 3-4 secondes d'affilée, sortir, nettoyer la lime et irriguer le canal.

► iRace

Pour la plupart des cas (droits, légèrement courbes et/ou larges) : 3 instruments

1. Introduire R1 en rotation et progresser jusqu'à la longueur de travail (LT); Si toutefois R1 ne peut atteindre la LT, ne pas forcer et passer à l'étape 1 du protocole iRace Plus;
2. Continuer la mise en forme avec R2 jusqu'à la LT;
3. Terminer la préparation avec R3 jusqu'à la LT.

► iRace Plus

Pour les cas difficiles (fortement courbes, étroits et/ou calcifiés) : 2 instruments

Suite du protocole iRace étape 1:

1. Utiliser R1a jusqu'à la LT;
2. Poursuivre la mise en forme avec R1b jusqu'à la LT.

Une fois la LT atteinte, reprendre à l'étape 2 du protocole iRace.

► Golden rules

600 Upm
1.5 Ncm

- Ample to-and-fro movements;
- Let the instrument do the work, with a light touch;
- Work for 3-4 seconds at a time, then remove, clean the file and irrigate the canal.

► iRace

For most cases (straight, slightly curved and/or large): 3 instruments

1. Insert R1, in rotate mode, until it reaches the working length (WL); however, if R1 cannot reach WL, do not force it; proceed to the iRace Plus protocol step 1;
2. Continue the shaping with R2 up to the WL;
3. Finish the preparation with R3 up to the WL.

► iRace Plus

For difficult cases (severely curved, narrow and/or calcified): 2 instruments

Continued from iRace protocol step 1:

1. Use R1a up to the WL;
2. Continue shaping with R1b to the WL.

Once you reach the WL, start over from iRace protocol step 2.

