

ISTRUZIONI PER L'USO

COMPOSIZIONE

Questo strumento è realizzato con una lega nichel-titanio trattata termicamente (AHT) e denominata Fire-Wire™. Tutte le lime sono costantemente affilate.

Istruzioni per l'uso di EdgeTaper Platinum™ trattato termicamente

Queste lime sono utilizzate in endodonzia per la rimozione della dentina e la sagomatura del canale radicolare. Sono compatibili con la maggior parte dei sistemi a lima rotante, motori elettrici e manipoli.

Controindicazioni

- Come tutti gli strumenti endodontici azionati meccanicamente, non devono essere usati in casi con curvature molto accentuate e nascoste.
- Questo prodotto contiene nichel e non deve essere usato in soggetti con sensibilità allergica nota a questo metallo.

Avvertenze

- Deve essere usato un sistema di isolamento del cavo orale, es (diga di gomma)
- Le lime EdgeTaper Platinum™ trattate termicamente non sono sterili e devono essere sterilizzate prima dell'uso sul paziente.
- Non utilizzare la lima EdgeTaper Platinum™ trattata termicamente con un manipolo rotante tradizionale.
- Motori endodontici: gli EdgeTaper Platinum™ possono essere usati con movimento in senso orario, ma non reciprocante ed antiorario.

Precauzioni per l'uso

Come con tutti i prodotti, prestare attenzione fino a diventare esperti nell'uso. Determinare sempre la lunghezza di lavoro usando radiografie e/o un localizzatore apicale per usare correttamente le lime rotanti.

Punti importanti da ricordare:

1. Utilizzare solo con un motore elettrico o un manipolo concepito per strumenti endodontici rotanti. Questi strumenti rotanti non hanno un RPM raccomandati.
2. Un accesso canalare corretto è consigliabile durante l'alesatura del canale con questi strumenti..
3. Non forzare mai gli strumenti nel canale, utilizzare con una minima pressione apicale.

4. Pulire con frequenza gli spazi tra le spire dello strumento o almeno dopo la rimozione dello stesso dal canale.
5. Durante l'alesatura del canale, irrigare e lubrificare con frequenza.
6. Utilizzare ogni strumento rotante, solo una volta e per non più di un secondo.
7. Prestare attenzione nelle aree apicali e canali curvi
8. Le lime EdgeTaper Platinum™ trattati termicamente sono dispositivi monopaziente.
9. Riutilizzo: se la lima è stata utilizzata, non riutilizzarla. Se una lima viene riutilizzata ed è utilizzata su un paziente diverso, può presentarsi un'infezione. Inoltre, le prestazioni della lima potrebbero essere peggiori.
10. Durante la strumentazione del canale non allargare troppo la parte coronale del canale.
11. Uno strumento troppo grande portato alla lunghezza di lavoro, accresce il rischio di trasporto dell'apice del canale e la rottura dello strumento stesso.
12. Le lime EdgeTaper Platinum™ trattate termicamente sono sottoposte al nostro trattamento termico (AHT) denominato Fire-Wire™ NiTi che aumenta la resistenza alla fatica ciclica e al torque. Con questo processo brevettato le lime EdgeTaper Platinum™ trattate termicamente possono essere leggermente precurvate. Questo non dev'essere inteso come un difetto di fabbricazione. Anche se lo strumento può essere facilmente raddrizzato con le dita, non è necessario farlo una volta che si trova all'interno del canale; le lime EdgeTaper Platinum™ trattate termicamente seguiranno e si adatteranno all'anatomia e alle curvature naturali del canale.

Reazioni avverse

- Frattura/rottura del dispositivo
- Infezione
- Complicazioni solitamente associate alle procedure endodontiche possono includere:
 - Dolore
 - Frattura/rottura dello strumento
 - Danneggiamento/sanguinamento del tessuto molle

ISTRUZIONI PER L'USO

Sterilizzazione

Le lime devono essere pulite e sterilizzate prima dell'uso.

- Strofinare gli strumenti con acqua calda e sapone.
- Sciacquare a fondo con acqua distillata o deionizzata.
- Asciugare all'aria.
- Porre gli strumenti, rimossi dalla confezione, in un vassoio in autoclave.
- Utilizzare acqua fresca o deionizzata.
- Inserire in un'autoclave per un ciclo con vapore a 136° C (più o meno 2° C) per 20 minuti.
- Le lime EdgeTaper Platinum™ trattate termicamente sono da considerarsi per uso monopaziente.
- Le lime usate devono essere smaltite in un contenitore per strumenti affilati per rischio biologico.

Manipolo elettrico

E' possibile usare le lime EdgeTaper Platinum™ trattate termicamente, esclusivamente con motori endodontici e manipoli elettrici dedicati. Si vedano le specifiche dei vari produttori.

Accesso canalare e creazione del percorso di lavoro con gli EdgeTaper Platinum™ trattati termicamente.

- Preparare l'accesso canalare fino al forame apicale.
- Il lubrificante nel canale facilita il percorso di discesa con le lime manuali di dimensioni #10 e #15 o un percorso di discesa meccanico di 2/3 per la lunghezza del canale.

Sequenza di lavoro con gli EdgeTaper Platinum™ trattati termicamente: Lime SI, S2, SX, FI, F2 e F3

- Pervietà del canale stabilita portando #10 a 1 mm dopo la lunghezza di lavoro.
- Portare una lima manuale #15 alla lunghezza di lavoro. Forma e finitura del canale.
- Riempire la camera con liquido EDTA
- Portare lo strumento SI alla lunghezza di lavoro. Sciacquare con liquido EDTA.
- Ricapitolare una lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro.

- Portare S2 alla lunghezza di lavoro. Sciacquare con liquido EDTA.
- Ricapitolare con una lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro.
- Portare F1 alla lunghezza di lavoro.
- Sciacquare con liquido EDTA.
- Ricapitolare una lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro.
- Se è necessaria una lima più lunga, usare F2 o F3.
- Disinfettare e otturare i canali con punti di gutta percha.
- Percorso di discesa canalare curvo/stretto/lungo in 2/3 della corona.
- Riempire la camera con liquido EDTA.
- Portare la lima manuale # 10 di 2/3 giù nel canale
- Riempire la camera con liquido EDTA.
- Portare lo strumento SX punta 19mm alla lunghezza di lavoro percorrendo il percorso di discesa delle lime manuali fino ad 1/3 dall'apice.
- Riempire la camera con liquido EDTA.
- Portare la lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro stimata.
- Stabilire la durata del lavoro con un localizzatore apicale/radiografia usando una lima manuale.

Sequenza opzionale: lime SI, S2, FI, F2 e F3

- Pervietà del canale stabilita portando #10 a 1 mm dopo la lunghezza di lavoro.
- Portare una lima manuale #15 alla lunghezza di lavoro per forma e finitura apicale a 1/3
- Riempire la camera con liquido EDTA.
- Portare SI alla lunghezza di lavoro. Sciacquare con liquido EDTA.
- Ricapitolare una lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro.
- Portare S2 alla lunghezza di lavoro. Sciacquare con liquido EDTA.
- Ricapitolare una lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro. Portare FI alla lunghezza di lavoro.
- Sciacquare con liquido EDTA. Ricapitolare con una lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro.
- Se è necessaria una lima più lunga, usare F2 o F3.
- Disinfettare e otturare i canali con coni di guttaperca

Consigli sul corretto utilizzo

- Come funzionalità di sicurezza le lime sono concepite per mantenere la loro memoria elastica. Possono essere usate fino a quando perderanno questa loro peculiarità.

Sagomatura e pulizia canalare con lime EdgeTaper Platinum™ trattate termicamente: S1, S2 e SX

- Con il canale lubrificato e con leggera pressione apicale portare S1 nel canale e seguire il percorso di discesa usando un movimento dentro e fuori mentre si spazzola lateralmente la dentina sull'uscita per migliorare l'accesso diretto del canale.
- Continuare a sagomare con S1 fino a quando non si trova resistenza o non si raggiungono i 2/3 del canale.
- Quindi usare S2, allo stesso modo fino a quando non si trova resistenza o non si raggiungono i 2/3 del canale.
- Spostarsi tra S1 e S2 seguendo il percorso di discesa usando lo stesso movimento dentro e fuori descritto per entrambe le lime fino a raggiungere i 2/3 del canale.
- Ora che i 2/3 della corona sono sagomati, formare un percorso di discesa con lime manuali di dimensioni #10 e #15 o lime seguendo il percorso di discesa fino ad 1/3 dell'apice.
- Stabilire la lunghezza di lavoro con radiografie e/o un localizzatore di apice. Quindi confermare la pervietà portando la lima manuale #10 a 1 mm dopo la lunghezza di lavoro.
- Quindi, usando lo stesso movimento precedente, spostarsi tra S1 e S2 fino a quando S2 non raggiunge la lunghezza di lavoro.
- Se si desidera accesso coronale più grande, usare SX in qualsiasi momento dopo che i 2/3 della corona sono formati.

Per completare la sagomatura e la pulizia canalare: lime F1, F2, F3, F4.

- Con lubrificante nel canale e con pressione apicale leggera, completare la sagomatura e la pulizia del canale portando lo strumento F1 nel canale fino a quando la lunghezza del lavoro non viene raggiunta.
- Misurare apicalmente i forami e la lunghezza di lavoro con una lima manuale #20. Se la lima manuale #20 è conforme alla lunghezza di lavoro, il canale sagomato sarà pronto per l'otturazione.
- Se la lima manuale #20 è allentata, portare F2 alla lunghezza di lavoro, quindi misurare con una lima manuale #25.
- Quando necessario, o F4 possono essere usate.

Otturazione dei sistemi canalari

- Quando si utilizza un sistema di condensazione a caldo, utilizzare dei verificatori per determinare le corrette dimensioni del trasportatore.
- Quando si usa un cono di guttaperca master che corrisponde alla lima più grande portata alla lunghezza di lavoro, ricordarsi che può essere necessario ridurre le dimensioni della punta del cono se la guttaperca corrispondente all'ultimo strumento utilizzato, non raggiunge la lunghezza di lavoro.

Velocità e coppia

- Usare lo stesso manipolo con le stesse impostazioni di velocità e di torque che si stanno usando con il proprio sistema rotante. O se lo si desidera, è possibile usare tutte le lime rotanti EdgeTaper Platinum™ alle stesse impostazioni di velocità e di coppia:

Velocità	Coppia
300-500 rpm	300 g-cm (3Newton/cm)