

## ISTRUZIONI PER L'USO

### COMPOSIZIONE

Gli strumenti sono realizzati con lega nichel-titanio. Tutti gli strumenti sono costantemente affilati.

### Indicazioni per l'uso delle lime EdgeTaper™ senza trattamento termico

Queste lime sono utilizzate in endodonzia per la rimozione della dentina e la sagomatura del canale radicolare. Sono compatibili con la maggior parte dei sistemi rotanti, motori elettrici e manipoli.

### Controindicazioni

- Come tutti gli strumenti endodontici azionati meccanicamente, non devono essere usati in casi con curvature molto difficili e nascoste.
- Questo prodotto contiene nichel e non deve essere usato in soggetti con sensibilità allergica nota a questo metallo.

### Avvertenze

- Deve essere usato un sistema di isolamento in gomma es (diga in gomma)
- Gli EdgeTaper™ senza trattamento termico sono di tipo non sterile, pertanto dovranno essere sterilizzate prima dell'uso sui pazienti.
- Non utilizzare gli EdgeTaper™ con un manipolo rotante tradizionale.
- Motori endodontici: gli EdgeTaper™ possono essere usati con movimento in senso orario, ma non reciprocante ed antiorario.

### Precauzioni per l'uso

Come con tutti i prodotti, prestare attenzione fino a diventare esperti nell'uso. Determinare sempre la lunghezza di lavoro usando radiografie e/o localizzatore di apice per usare correttamente le lime rotanti.

Punti importanti da ricordare:

1. Utilizzare solo in un motore elettrico o in un manipolo concepito per strumenti endodontici rotanti. Questi strumenti non hanno RPM raccomandati.
2. Un accesso canalare corretto è consigliabile durante l'alesatura del canale con questi strumenti.
3. Non forzare mai gli strumenti nei canali, e utilizzare con una minima pressione apicale.

4. Pulire con frequenza gli spazi tra le spire dello strumento o almeno dopo la rimozione dello stesso dal canale.
5. Durante l'alesatura del canale. Irrigare e lubrificare con frequenza.
6. Utilizzare ogni strumento rotante, solo una volta e per non più di un secondo.
7. Prestare attenzione nelle aree apicali e in canali curvi.
8. Le lime EdgeTaper™ senza trattamento termico sono dispositivi monopaziente.
9. Riutilizzo: se la lima è stata utilizzata, non riutilizzarla. Se una lima viene riutilizzata ed è utilizzata su un paziente diverso, può presentarsi un'infezione. Inoltre, le prestazioni della lima potrebbero essere peggiori.
10. Durante la strumentazione del canale non allargare troppo la parte coronale del canale.
11. Uno strumento troppo grande portato alla lunghezza di lavoro, accresce il rischio di trasporto dell'apice e la sua rottura.

### Reazioni avverse

- Frattura/rottura del dispositivo
- Infezione
- Complicazioni solitamente associate alle procedure endodontiche possono includere:
  - Dolore
  - Frattura/rottura dello strumento
  - Danneggiamento/sanguinamento del tessuto molle

## ISTRUZIONI PER L'USO

### Sterilizzazione

Le lime devono essere pulite e sterilizzate prima dell'uso.

- Strofinare gli strumenti con acqua calda e sapone.
- Sciacquare a fondo con acqua distillata o deionizzata.
- Asciugare all'aria.
- Porre gli strumenti, rimossi dalla confezione, in un vassoio in autoclave.
- Utilizzare acqua fresca o deionizzata.
- Inserire in un'autoclave per un ciclo con vapore a 136° C (più o meno 2° C) per 20 minuti.
- Le lime EdgeTaper™ non trattate termicamente sono per uso monopaziente.

- Le lime utilizzate devono essere smaltite in un contenitore per strumenti affilati per rischio biologico.

### Manipolo elettrico

È possibile usare le lime EdgeTaper™ non trattate termicamente esclusivamente su manipoli e motori elettrici progettati per l'uso con lime rotanti. Si vedano le specifiche del produttore.

### Accesso canalare e creazione del percorso di lavoro con EdgeTaper™ senza trattamento termico

- Preparare l'accesso canalare fino al forame apicale
- Con lubrificazione nel canale si forma un percorso di discesa con lime manuali di dimensioni #10 e #15 o un percorso di discesa meccanico di 2/3 per la lunghezza del canale.

### Sequenza di lavoro con gli EdgeTaper senza trattamento termico : Lime SI, S2, SX, FI, F2, F3

- Pervietà del canale stabilita portando #10 a 1 mm dopo la lunghezza di lavoro.
- Portare una lima manuale #15 alla lunghezza di lavoro. Forma e finitura del canale.
- Riempire la camera con chelante a base di EDTA.
- Portare la lima S1 con punta 17 alla lunghezza di lavoro. Sciacquare con EDTA.
- Ricapitolare una lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro.
- Portare la lima S2 con punta 20 alla lunghezza di lavoro. Sciacquare con EDTA.
- Ricapitolare una lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro. Portare la lima FI con punta 20 alla lunghezza di lavoro.
- Sciacquare con EDTA.
- Ricapitolare una lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro.
- Se è necessaria una lima più grande, utilizzare una lima F2 con punta 25 o F3 con punta 30. Disinfettare e otturare i canali con punti di guttapercha.
- Percorso di discesa canale curvo/stretto/lungo in 2/3 della corona.
- Riempire la camera con EDTA.
- Portare la lima manuale #10 per 2/3 al di sotto del canale.

- Riempire la camera con EDTA.
- Portare le dimensioni della punta SX 19 alla lunghezza delle lime manuali per formare il percorso di discesa in 1/3 dell'apice.
- Riempire la camera con EDTA.
- Portare una lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro stimata.
- Stabilire la durata del lavoro con localizzatore di apice/radiografia usando una lima manuale.

### Sequenza opzionale: lime SI, S2, FI, F2, F3

- Pervietà del canale stabilita portando #10 a 1 mm dopo la lunghezza di lavoro.
- Portare una lima manuale #15 alla lunghezza di lavoro Forma e finitura apicale 1/3.
- Riempire la camera con EDTA.
- Portare la lima S1 con punta 17 alla lunghezza di lavoro. Sciacquare con EDTA.
- Ricapitolare una lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro.
- Portare la lima S2 con punta 20 alla lunghezza di lavoro. Sciacquare con EDTA.
- Ricapitolare una lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro. Portare la lima FI con punta 20 alla lunghezza di lavoro.
- Sciacquare con EDTA. Ricapitolare una lima manuale #10 alla lunghezza di lavoro.
- Se è necessaria una lima più grande, utilizzare una lima F2 con punta 25 o F3 con punta 30.
- Disinfettare e otturare i canali con coni di guttapercha.

### Svolgere in modo sicuro

- Come funzionalità di sicurezza le lime sono concepite per essere distese. Possono essere usate fino a quando le lime sono distese all'indietro.

### Sagomatura e pulizia canale lime EdgeTaper™ non trattate termicamente: lime SX, SI, S2

- Con lubrificante nel canale e con leggera pressione apicale portare SI nel canale e seguire il percorso di discesa usando un movimento dentro e fuori mentre si spazzola lateralmente la dentina sull'uscita per migliorare l'accesso dritto del canale.
- Continuare a sagomare con S1 fino a quando non si trova resistenza o non si raggiungono i 2/3 del canale.

- Quindi usare S2, allo stesso modo fino a quando non si trova resistenza o non si raggiungono i 2/3 del canale.
- Spostarsi tra S1 e S2 seguendo il percorso di discesa usando lo stesso movimento dentro e fuori descritto per entrambe le lime fino a raggiungere i 2/3 del canale.
- Ora che i 2/3 della corona sono sagomati, formare un percorso di discesa con lime manuali di dimensioni #10 e #15 o lime con percorso di discesa meccanico in 1/3 dell'apice.
- Stabilire la lunghezza di lavoro con radiografie e/o un localizzatore di apice. Quindi confermare la pervietà portando la lima manuale #10 a 1 mm dopo la lunghezza di lavoro.
- Quindi, usando lo stesso movimento precedente, spostarsi tra S1 e S2 fino a quando S2 non raggiunge la lunghezza di lavoro.
- Se si desidera un accesso coronale più grande, usare SX in qualsiasi momento dopo che i 2/3 della corona sono formati.

### Per completare la sagomatura e la pulizia del canale: lime F1, F2, F3, F4.

- Con lubrificante nel canale e con pressione apicale leggera completare la sagomatura e la pulizia del canale portando il FI nel canale fino a quando la lunghezza di lavoro il canale sagomato sarà pronto per l'otturazione.
- Misurare apicalmente i forami alla lunghezza di lavoro con una lima manuale #20. Se la lima manuale #20 è aderente alla lunghezza di lavoro, il canale è formato e pronto per l'otturazione.
- Se la lima manuale #20 è allentata, portare F2 alla lunghezza di lavoro, quindi misurare con una lima manuale #25.
- Quando necessario, F3 o F4 possono essere usate.

### Otturazione dei sistemi canalari

- Quando si utilizza un sistema di condensazione a caldo, utilizzare verificatori di dimensione per determinare le corrette dimensioni del trasportatore.
- Quando si usa un cono di guttapercha master che corrisponde alla lima più grande portata alla lunghezza, ricordarsi che può essere necessario ridurre le dimensioni della punta del cono se la guttapercha corrispondente all'ultimo strumento utilizzato, non raggiunge la lunghezza.

### Velocità e coppia

- Usare lo stesso manipolo con le stesse impostazioni di velocità e di torque che si stanno usando con il proprio sistema rotante. O se lo si desidera, è possibile usare tutte le lime rotanti EdgeTaper™ alle stesse impostazioni di velocità e di coppia:

Velocità	Coppia
300-500 rpm	300 g-cm (3 Newton/cm)